

- Las soldaduras simultáneas permiten reducir considerablemente el tiempo de ciclo.
- El sistema de útil intercambiable (Cassette) permite soldar piezas diferentes en la misma máquina.
- Cuentan con un sistema de identificación de útil.
- Se realiza la programación y control de cada punto individualmente por pantalla.



s o l d a d u r a

**Soldadura por ultrasonidos
multipunto**





s o l d a d u r a



Características

Permite reducir el tiempo de ciclo en gran medida al disponer de múltiples sonotrodos que realizan las soldaduras simultáneamente.

Son necesarios tantos generadores, convertidores y sonotrodos como puntos de soldadura sean necesarios hacer de manera a la vez. Se pueden utilizar los mismos generadores para soldar puntos diferentes si la soldadura de un punto se realiza posteriormente a la soldadura del otro punto que comparte generador. Estos sonotrodos pueden tener varias cabezas para hacer más uniones soldadas con los mismos generadores y convertidores.

En función del tiempo de ciclo requerido, de la geometría de la pieza y de la localización de los puntos de soldadura, se establece el número de soldaduras que se pueden hacer simultáneamente.

Los parámetros de soldadura son programados de manera independiente para asegurar su calidad.

Se puede añadir un sistema de útil intercambiable (Cassette) que permite soldar en una misma máquina para piezas diferentes.

Cuentan con un pisador para asegurar la correcta fijación de las piezas a sus apoyos.

E I N A
ESTUDIOS DE INGENIERÍA ADAPTADA

www.eina.es

E-mail. eina@eina.es

Tel. +34 948 382 750