

- No precisa de contacto mecánico entre la herramienta y las piezas a soldar, eliminando de esta forma las marcas en las superficies o vibraciones que puedan dañar los materiales.
- La soldadura se hace de forma precisa sin aplicar ningún tipo de tensión o calor en las superficies soldadas.
- El sistema tiene un acabado visual muy agradable en piezas con geometrías complejas, tanto si son grandes como muy pequeñas pudiendo ser programada la trayectoria de soldadura en tres dimensiones.
- Diseñado un brazo óptico para transmisión del haz de láser hasta las boquillas de robots.



s o l d a d u r a

19261 109 6106102





Brazo óptico para láser CO2



s o l d a d u r a

Características

Estas máquinas cuentan con un cerramiento de protección con ventanas de seguridad anti-láser.

El acceso al interior de la máquina para la colocación de las cunas y de las piezas a soldar está equipado con protecciones de cortina de luz .

Normalmente, la carga y descarga de las piezas se realiza a través de mesas giratorias con puerta integrada, que consiguen reducir el tiempo de ciclo de la máquina.

El sistema de posicionamiento de las piezas asegura la repetibilidad del proceso

La integración de los controles del láser y el sistema de posicionamiento de las piezas a soldar se realiza a través de herramientas de software. La utilización de sofisticados controles informáticos nos permite asegurar la calidad de cada soldadura y ofrecer un proceso estable.

E i N A

ESTUDIOS DE INGENIERÍA ADAPTADA

www.eina.es

E-mail. eina@eina.es

Tel. +34 948 382 750