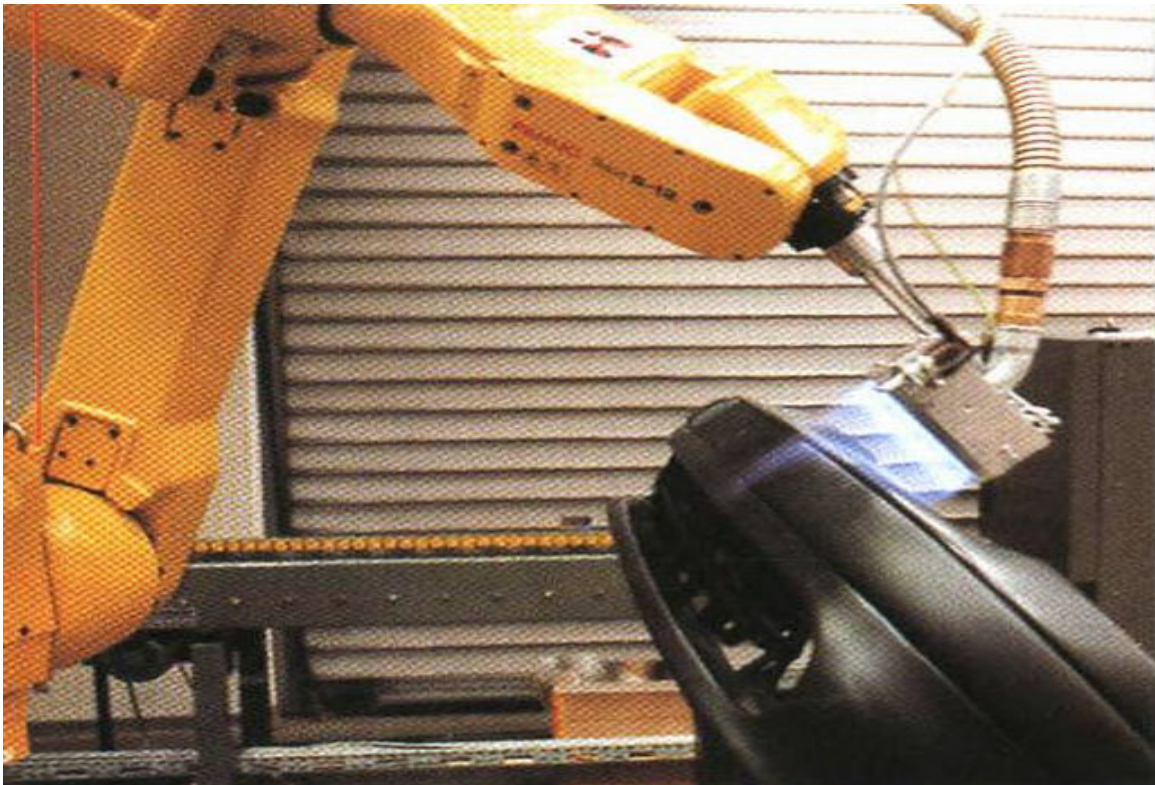


- Sistemas robotizados flexibles llave en mano.
- Pre-tratamiento de plásticos (poliolefinas) que permite mejorar las propiedades de adherencia para estampado, pintado, revestimiento, encolado, etc....
  - La efectividad de la llama de gas se debe a la oxidación de las moléculas superficiales.
  - El flameado es incorporado en línea dentro de la logística del proceso de producción.
  - Control electrónico continuo de la mezcla aire-gas y de la potencia de la llama.
    - Cumplimiento de todas las regulaciones y normativas vigentes.
    - Ingeniería y construcción propia.



f l a m e a d o





## Características

El flameado se aplica en el pre-tratamiento de plásticos para permitir posteriores procesos de impresión, barnizado, revestimiento, encolado, fijación de espumas,...

El uso de poliolefinas tales como polipropilenos en el coche, packaging, electrodomésticos y en el sector medico, etc,...está en constante crecimiento.

Para conseguir en estas superficies una buena adherencia a la impresión, pintado, encolado y a recubrimientos, normalmente, es necesario la aplicación de pre-tratamientos, ya que se trata de poliolefinas no polares, difíciles de disolver y ofrecen una capacidad de fijación de pintura y cola limitada.

La capacidad de adherencia de las superficies externas de los plásticos puede ser mejorada, a nivel molecular, gracias a la aplicación del flameado. Para ello, la llama recorre la superficie entera de, por ejemplo, parachoques, bandejas de interior de automóvil, etc,...a una velocidad de 0,5 y 1 m/s.

Dependiendo de la complejidad geométrica de la pieza a tratar, puede ser necesario un robot de 6 ejes para la aplicación del flameado.

La efectividad del flameado se consigue, no tanto, por la transmisión de calor, sino por la aportación de electrones e iones, que oxidan las moléculas superficiales y permiten la adherencia de pinturas, colas, colorantes, etc,...

La instalación de flameado puede ubicarse en la línea de producción sin necesidad de ningún tipo de almacenamiento.

En el flameado, no solo se ajusta la velocidad del tratamiento, sino que también se controlan otros parámetros fundamentales como la mezcla de aire-gas, la potencia de la llama y la elección del quemador. El equipo Arcogas, de Arcotec, controla electrónicamente a través de regulación automática la mezcla aire-gas y la potencia del flameado durante el proceso entre otras cosas...

El estudio y la optimización de los parámetros arriba indicados se llevan a cabo a través de pruebas en cada una de las piezas a tratar. La capacidad de las superficies a ser humedecidas, que generalmente, es equivalente a su capacidad de adherencia se expresa en N/m o Dinas/cm, y son establecidas rápidamente con la utilización de Arcotec Test Dves.

Los equipos de flameado Arcotec disponen de todos los controles de seguridad necesarios y cumplen con todas las regulaciones y normativas vigentes.

# E i N A

ESTUDIOS DE INGENIERÍA ADAPTADA

[www.eina.es](http://www.eina.es)

E-mail. [eina@eina.es](mailto:eina@eina.es)

Tel. +34 948 382 750